

Innovation im Portfolio – Hennecke auf der Fakuma 2011

Hennecke auf der Fakuma 2011 – 21. Internationale Messe für Kunststoffverarbeitung vom 18. bis 22. Oktober 2011 in Friedrichshafen, Halle A5, Stand 5215

Die Hennecke GmbH entwickelt seit mehr als 65 Jahren erfolgreich Maschinen und Anlagen zur Polyurethan-Verarbeitung. Auf der Fakuma 2011 präsentiert das Traditionsunternehmen aus Sankt Augustin neue Maschinenkonzepte und Weiterentwicklungen im Bereich moderner und klassischer Verarbeitungstechnologien. Interessierte Messebesucher sollen jedoch in erster Linie mit innovativen Musterteilen und zielorientierter Lösungskompetenz vom Hennecke-Portfolio überzeugt werden.

Eine Vielzahl von Exponaten soll interessierten Messebesuchern auf der diesjährigen Fakuma die spezifischen Alleinstellungsmerkmale beim Einsatz von Hennecke-Equipment erläutern. Darüber hinaus möchte der Polyurethan-Spezialist aus dem Rheinland über verschiedene, zukunftsweisende Technologien informieren. PUR-Verarbeitern sollen neue Möglichkeiten und Anwendungsfelder aufgezeigt werden. Neben Hightech-Anwendungen und aktuellen Fortschritten bei der Verarbeitungstechnik setzt der Erfinder und Hersteller der ersten PUR-Reaktionsgießmaschine auch auf die Präsentation von Maschinen- und Anlagentechnik. Zum Beispiel mit einer neuen Version der bekannten Hennecke-Anlagensteuerung vom Typ WINTRONIC. Hierbei verzichtet der Anlagenbauer weitestgehend auf konventionelle Bedienelemente und vertraut auf ein Touchscreen-Operator-Panel in Verbindung mit einer, hinsichtlich der neuen Hardware, wesentlich optimierten Nutzeroberfläche. Die Bedienlogik bleibt dabei gegenüber Geräten mit Funktionstasten vollständig erhalten und auch die typischen Vorteile wie Schussprotokollierung und Datenexport auf externe Speichermedien stehen weiterhin zur Verfügung. Von den spezifischen Vorteilen der neuen WINTRONIC können sich die Messebesucher im Rahmen einer Live-

Simulation ein eigenes Bild machen. Ebenfalls live auf der Fakuma zu sehen: ein Produktionssystem für die Verarbeitung von transparenten PUR-Systemen vom Typ MICROLINE. Zum Einsatz kommt das System im Rahmen der Herstellung einer Mittelkonsole aus dem Automotive-Bereich auf der Messepräsenz der ENGEL Austria GmbH (Halle 5). Hierbei wird ein thermoplastischer Grundträger im Spritzgussverfahren mit Furnierelementen kombiniert. Durch die direkte Anbindung der Polyurethan-Verarbeitungsanlage an das Werkzeug wird die Veredelung mittels transparenten PUR-Systemen in der gleichen Produktionszelle realisiert (clearmelt®-Technologie). Der Überzug mit Polyurethan schützt das Bauteil nicht nur vor chemischen und mechanischen Angriffen, sondern realisiert gleichzeitig bemerkenswerte Oberflächeneffekte. Die zusätzliche Integration einer kapazitiven Folie, macht es möglich, dass sich Fahrzeuge in Zukunft ebenso elegant wie ein Smartphone bedienen lassen und bietet Innenraumdesignern völlig neue Freiheitsgrade. Hennecke ist exklusiver ENGEL-Systempartner für die Polyurethan-Technologie.

Weitere Informationen zur Hennecke GmbH

Basierend auf mehr als 65 Jahren Erfahrung sowie einem beachtlichen Jahresetat im Bereich Forschung und Entwicklung produziert die Hennecke GmbH Maschinen, Anlagen und Systeme für sämtliche PUR-Kerntechnologien. Das Lieferprogramm des Unternehmens umfasst Hochdruck-Dosiermaschinen, Mischköpfe, Elastomer-, Formteil-, CSM-, Kühlmöbel-, Sandwich-, Blockschaum- und Recycling-Anlagen sowie Werkzeugträger, Tanklager und periphere Aggregate. Der führende Polyurethan-Spezialist ist auf dem Weltmarkt einer der Anbieter mit dem breitesten Anlagenspektrum und der meisten Erfahrung.

Weitere Informationen und Pressekontakt

Abteilung Marketing & Communication
Stefanie Geiger

Telefon +49 2241 339 266
Telefax +49 2241 339 974
E-Mail stefanie.geiger@hennecke.com

Hennecke GmbH
Birlinghovener Straße 30
D-53757 Sankt Augustin

Telefon +49 2241 339 0
Telefax +49 2241 339 204
E-Mail info@hennecke.com

www.hennecke.com