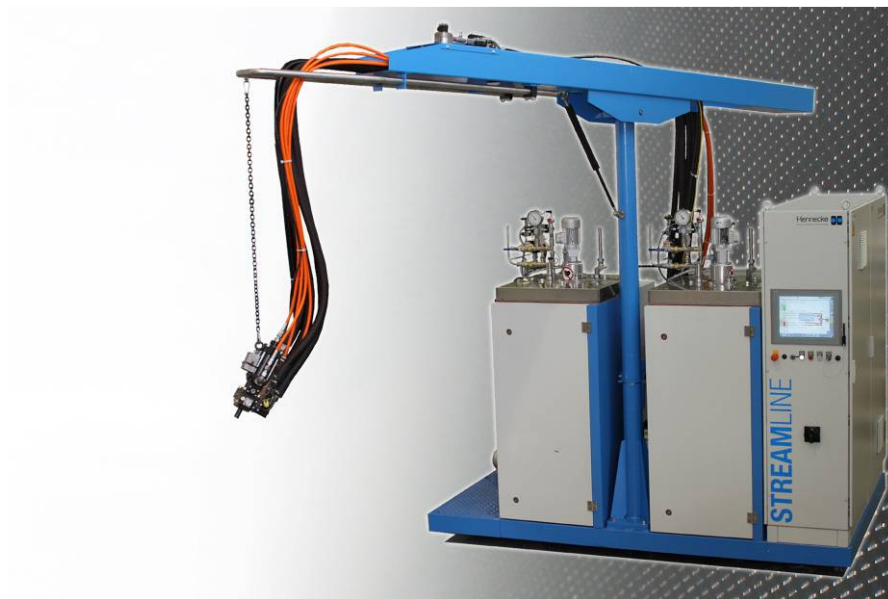


Carbon Composites / 17. November 2011 in Augsburg

## Unter Hochdruck leicht gemacht – Hennecke auf der CARBON COMPOSITES

Frei nach dem Slogan „High pressure meets lightweight“ wollen die Composite-Spezialisten der Hennecke GmbH die Besucher im Rahmen der CARBON COMPOSITES Ausstellung von den vielfältigen Vorteilen einer neuen Verfahrensvariante des Resin Transfer Mouldings (RTM) überzeugen, mit der sich ultraleichte Hochleistungsbauteile in Großserie herstellen lassen.



Genügend Spielraum für die Fertigung von Hochleistungs-Bauteilen: Die neue STREAMLINE für RTM-Anwendungen unter Einsatz der Hochdrucktechnik (HP-RTM)

Aufgrund der wachsenden Anforderungen an Effizienz und Ökologie nimmt das Interesse an Leichtbaulösungen im Automotive-Bereich besonders in der jüngeren Vergangenheit stetig zu. Ein Verfahren steht dabei besonders im Fokus: das Resin Transfer Moulding (RTM). Hennecke kann hier mit einer entscheidenden, verfahrenstechnischen Weiterentwicklung der RTM-Technologie punkten, die hinsichtlich des Automatisierungsgrades und der Zykluszeit eine uneingeschränkte Großserientauglichkeit sicherstellt: das

High-Pressure-RTM-Verfahren (HP-RTM). Im Gegensatz zum klassischen RTM-Verfahren werden hierbei speziell angepasste Rohstoffsysteme unter Hochdruck in das geschlossene Werkzeug injiziert. Das garantiert eine beschleunigte Reaktion und extrem kurze Aushärtezeiten und sorgt im Automobilbereich, der händeringend nach großserientauglichen Fertigungsmethoden sucht, für großes Interesse. Auf der CARBON COMPOSITES informiert Hennecke Anwender unter anderem über das maßgeschneiderte HP-RTM-Verarbeitungssystem STREAMLINE, welches sich dank des modularen Aufbaus perfekt an den Anwendungsfall anpassen lässt. Darüber hinaus stehen die Möglichkeiten, die das firmeneigene TechCenter bereithält im Fokus. Hier bietet der Maschinenbauer interessierten Kunden und Rohstoffpartnern genügend Spielraum um Hochleistungs-Bauteile zu fertigen, zu testen und bis zur Serientauglichkeit zu entwickeln.

#### Weitere Informationen und Pressekontakt

Abteilung Marketing & Communication  
Stefanie Geiger  
  
Telefon +49 2241 339 266  
Telefax +49 2241 339 974  
E-Mail stefanie.geiger@hennecke.com

Hennecke GmbH  
Birlinghovener Straße 30  
D-53757 Sankt Augustin  
  
Telefon +49 2241 339 0  
Telefax +49 2241 339 204  
E-Mail info@hennecke.com  
  
www.hennecke.com