

# HENNECKE PRESSEBERICHT

**Hennecke auf der INTERZUM 2007 vom 9. bis 12. Mai in Köln  
Halle 09.1 Stand C-069**

## **MultiFlex Basic:**

### **Von erfahrenen Anwendern empfohlen**

**Blockschaum-Hersteller, die dauerhaft im Geschäft bleiben wollen, und Neueinsteiger in die Hochdrucktechnologie müssen vor allem eins: Kosten einsparen. Mit der neuen MultiFlex-Basic-Blockschaumanlage der Hennecke GmbH sind sie in punkto Wirtschaftlichkeit und Kostenminimierung auf der sicheren Seite.**

MultiFlex Basic wurde auf der Basis umfangreicher Marktstudien entwickelt. Die Ergebnisse sowie die Kundenwünsche flossen direkt in die Entwicklungstätigkeit mit ein, sodass durch eine Variantenvielfalt eine große Flexibilität erzielt wurde. Auf der INTERZUM 2007 informiert Hennecke das Fachpublikum über seine neue Anlagenversion.

Das Anlagenkonzept umfasst drei Typen: Erstens die Ausführung als Troganlage, zweitens die Liquid-laydown-Ausführung und drittens eine Kombination aus Trog- und Liquid-laydown-Anlage. Durch die unterschiedlichen Anlagentypen erreicht Hennecke eine hohe Flexibilität und Anwender können mit einer standardisierten Anlage zu einem konkurrenzlos günstigen Preis in die Hochdrucktechnologie einsteigen.

Der Um- oder Einstieg in die Hochdrucktechnologie rechnet sich: Führende Blockschaum-Produzenten, die langjährige Erfahrung mit Nieder- und Hochdruckanlagen haben, bestätigen eine Einsparung von ca. 4 Prozent an Isocyanaten gegenüber Blockschaumanlagen, die nach dem Niederdruckverfahren produzieren. Dies entspricht bei einer Blockschaum-Jahresproduktion von ungefähr 5.000 Tonnen und einem Isocyanat-Preis von ca. 2,50 EUR/kg einer Einsparung von etwa 200.000,00 EUR pro Jahr.

Ein weiterer beträchtlicher Einsparungseffekt ergibt sich aus dem Einsatz des bewährten Hennecke-Rechteckverfahrens. Mit Hilfe dieses Abdeckverfahrens, bei dem die Deckenschwarte in verwertbaren Schaum umgewandelt wird, erzielen Blockschaum-Produzenten eine um bis zu ca.10 Prozent höhere Schaumstoffausbeute im Vergleich zur konventionellen Kuppenblockmethode.

An der Qualität der Anlagenausführung wird dagegen nicht gespart. Dies bedeutet für die Anwender eine hohe Anlagenverfügbarkeit sowie reduzierte Wartungs- und Ersatzteilkosten auf

Grund des Einsatzes von hochwertigen, standardisierten Anlagenkomponenten. Die modulare Bauweise senkt außerdem die Montage- und Inbetriebnahmezeiten und damit die Investitionskosten.

Je nach Anlagenkonfiguration lassen sich verschiedene Blockschäume in hochwertiger Qualität auf Polyetherbasis herstellen, wie Standards, Hypersoft, High Load, High Resilient, Viscoelastic, CMHR + CME sowie Spezialschäume.



Mischereinheit mit Gemischaustrag  
Foto: Hennecke GmbH

Der optionale Einsatz der patentierten NovaFlex®-Technologie, bei dem das FCKW-freie Treibmittel CO<sub>2</sub> verarbeitet wird, erlaubt auch die Herstellung von Schaumstoffen mit niedrigen Rohdichten bis unter etwa 12 kg/m<sup>3</sup>. Mit diesem Verfahren werden nicht nur qualitative und wirtschaftliche Kriterien erfüllt, sondern es wird gleichzeitig dem Umweltschutz Rechnung getragen.


Hennecke entwickelt und konstruiert seit über fünf Jahrzehnten Blockschaumanlagen. Dies schlägt sich in einem vielseitigen Anlagenspektrum nieder. Der PUR-Spezialist bietet auch Anlagen für die diskontinuierliche Fertigung flexibler Blockweichschaumstoffe auf Polyetherbasis mit niedrigen Rohdichten und ohne Treibmittel, wie zum Beispiel MegaFoam. Eine Vielzahl von Schaumstofftypen auf Polyetherbasis lässt sich auch mit BFM Compact produzieren. Die Anlage besteht aus einem einzigen Rahmengerüst, nur die Tagesbehälter für Isocyanat und Polyol müssen noch montiert werden. Platzbedarf und Montageaufwand sind dadurch minimiert.

**Weitere Informationen:**

Stefanie Geiger  
Abteilung Marketing-Kommunikation  
Tel. + 49 2241 339-297  
Fax. + 49 2241 339-974  
e-mail: stefanie.geiger.sg@hennecke.com



Hennecke GmbH  
Polyurethane Technology  
Birlinghovener Str. 30

A  Bayer MaterialScience Company