

PRESSEBERICHT

Mehrwert, made by Hennecke - die neue QFOAM

Um jedem Anwender und vor allem jeder Anwendung eine optimale Lösung und ein hohes Maß an praktischem Nutzen zur Verfügung zu stellen, hat die Hennecke GmbH ihr Erfahrungspotenzial genutzt, um eine neue Generation extrem kompakter Dosiermaschinen auf Basis bewährter Hennecke-Technik zu entwickeln – die Baureihe QFOAM.

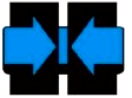
Das erste System zur Komponentenvermischung unter Hochdruck wurde von Karl Hennecke bereits in den 50er Jahren des letzten Jahrhunderts entwickelt und zur Serienreife gebracht. Mit der neuen QFOAM präsentiert Hennecke nun erstmals eine Dosiermaschine, die konsequent als Serienprodukt konzipiert und konstruiert ist. Die Zwei-Komponenten-Maschine vereint auf diese Weise besonders eindrucksvoll die Vorteile der Polyurethan-Hochdrucktechnik mit einem exzellenten Verhältnis von Preis und Leistung. Weil der Anwender auch bei der QFOAM vom umfassenden Know-how und der Qualität des Maschinenbauers profitiert, stellt die neue Baureihe nicht zuletzt eine ideale Substitution zur Niederdrucktechnik und ihren systembedingten Nachteilen dar.

Das Maschinenkonzept der QFOAM umfasst einen neu entwickelten, luftgereinigten Mischkopf vom Typ MXL und be-

währte Dosiertechnik der Baureihen BaseLine und TopLine. Diese Kombination bietet Polyurethan-Verarbeitern eine präzise Komponentendosierung und ausgezeichnete Vermischungsqualität bei vielfältigen Anwendungen in den verschiedensten Bereichen. Die



Luftgereinigter MXL Mischkopf
Foto: Hennecke GmbH



Austragsleistung beträgt je nach Maschinenbaugröße 100 – 1.500 g/Sek. Der handgeführte Mischkopf findet Anwendung bei kalthärtendem Weichschaum, Kompaktsystemen, Füllschaum, Integralschäumen, Energie absorbierendem Schaum und Hartisolierschaum.

Durch die extrem kompakte Bauform und die Hennecke-typische Plug-and-play-Installation lässt sich die **QFOAM** schnell und einfach innerhalb der Produktion integrieren – auch bei Polyurethan-Neueinsteigern. Schnell sind im Übrigen auch die Lieferzeiten. Dank optimierter Produktionslogistik ist die **QFOAM** schon kurz nach der Bestellung auf dem Weg zum Kunden. Dieser profitiert spätestens dann von den hervorragenden Service-Leistungen und dem umfassenden Beratungsangebot der Hennecke GmbH rund um die neue Dosiermaschine.



Weitere Informationen:

Stefanie Geiger
Abteilung Marketing-Kommunikation
Tel. + 49 2241 339-266
Fax. + 49 2241 339-974
e-mail: stefanie.geiger.sg@hennecke.com

