

## **Integrierte Managementsystem-Politik**

nach ISO 9001:2015, ISO 50001:2018 & ISO 14001:2015

### **Präambel zur Qualität, Energie und Umweltpolitik der Hennecke GmbH**

Die Hennecke GmbH ist weltweit führend in der Entwicklung und Produktion innovativer Maschinen- und Anlagentechnologie. Unser Erfolg basiert auf einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden, kontinuierlicher technologischer Innovation und einem klaren Bekenntnis zu Qualität, Nachhaltigkeit und Energieeffizienz.

#### **Unsere Vision & Mission**

Die Hennecke GmbH ist der bevorzugte Partner für nachhaltige und innovative schlüsselfertige Technologien in der Polyurethanverarbeitung auf dem globalen Markt.

Wir sind bestrebt, diese Vision mit Anlagen, Verfahren und Anwendungs-Know-how zu unterstützen, um auf wirtschaftliche Weise fortschrittliche Produkte auf Polyurethanbasis herzustellen, die das Leben der Menschen komfortabler, gesünder, angenehmer und umweltfreundlicher machen.

#### **1. Qualität**

**Kundenzufriedenheit:** Wir setzen alles daran, die Erwartungen unserer Kunden nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen. Dies erreichen wir durch die Lieferung erstklassiger Produkte und Dienstleistungen, die den höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

**Kontinuierliche Verbesserung:** Wir streben danach, unsere Prozesse, Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern. Durch regelmäßige Schulungen und die Einbindung unserer Mitarbeiter fördern wir eine Kultur der Exzellenz und Innovation.

**Fehlervermeidung:** Durch präventive Maßnahmen und ein robustes Qualitätsmanagementsystem minimieren wir Fehler und maximieren die Zuverlässigkeit unserer Produkte.

#### **2. Energie**

**Energieeffizienz:** Wir verpflichten uns, unseren Energieverbrauch kontinuierlich zu senken und die Energieeffizienz in all unseren Prozessen zu steigern. Dies erreichen wir durch den Einsatz modernster Technologien und die Optimierung unserer Produktionsverfahren.

**Erneuerbare Energien:** Wir fördern den Einsatz erneuerbarer Energien und suchen ständig nach neuen Möglichkeiten, den Anteil erneuerbarer Energien in unseren Betriebsprozessen zu erhöhen.

**Sensibilisierung:** Wir schulen und sensibilisieren unsere Mitarbeiter regelmäßig im Hinblick auf energiebewusstes Verhalten und die Bedeutung von Energieeinsparungen.

### 3. Umwelt

**Nachhaltigkeit:** Wir setzen uns für den Schutz der Umwelt ein und streben danach, unsere Umweltauswirkungen durch nachhaltige Geschäftspraktiken zu minimieren. Dies umfasst den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und die Reduzierung von Abfällen.

**Umweltfreundliche Produkte:** Wir entwickeln und produzieren Produkte, die den höchsten Umweltstandards entsprechen und unseren Kunden darin zu unterstützen, ihre eigenen Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

**Regulatorische Einhaltung:** Wir halten uns strikt an alle relevanten Umweltgesetze und Umweltvorschriften und arbeiten proaktiv an der Erfüllung zukünftiger Anforderungen.

**Verpflichtung zur fortlaufenden Verbesserung:** Wir definieren Ziele im Umweltmanagementsystem, die eine fortlaufende Verbesserung der Umweltleistung gewährleisten.

Diese Leitprinzipien sind integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und bestimmen unser tägliches Handeln. Sie spiegeln unser Engagement wider, als zuverlässiger Partner und verantwortungsbewusstes Unternehmen einen positiven Beitrag zu unserer Gesellschaft und unserer Umwelt zu leisten. Durch die Umsetzung dieser Prinzipien sichern wir die langfristige Zufriedenheit unserer Kunden, die Effizienz unserer Prozesse und den Schutz unseres Planeten.

Die Hennecke GmbH verpflichtet sich, diese Politik regelmäßig zu überprüfen und zu aktualisieren, um sicherzustellen, dass sie stets den neuesten Standards und Anforderungen entspricht.