

ELASTOLINE HP

ELASTOMER PROCESSING WITHOUT MATERIAL AND SOLVENT LOSS



» Hennecke's ELASTOLINE HP avoids material or solvent losses in production, enables closed molds to be used for making off-tool products and supports a more eco-friendly use of resources.

» Mit der neuen ELASTOLINE HP realisiert Hennecke eine material- und spülverlustfreie Produktion und ermöglicht den Einsatz geschlossener Werkzeuge für werkzeugfallende Produkte und einen umweltschonenden Umgang mit Ressourcen.

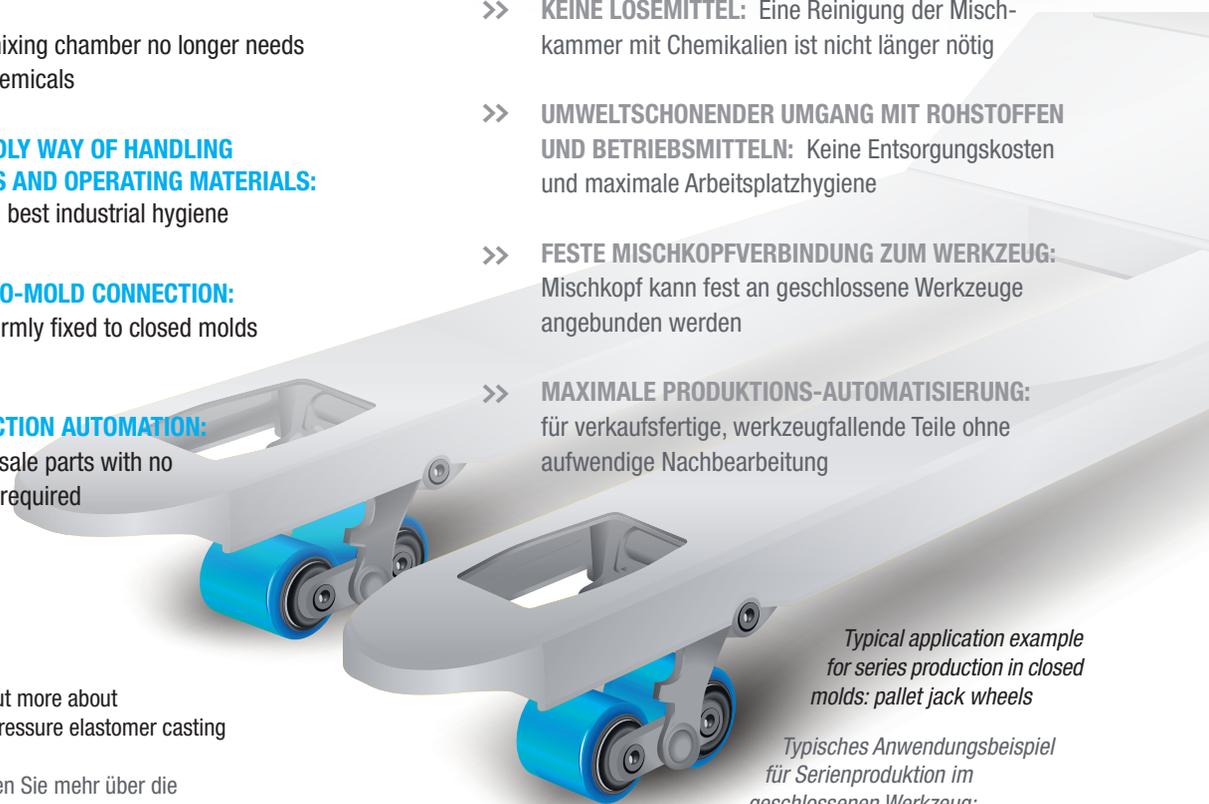
ELASTOLINE HP

Low-pressure metering machines for elastomer casting have been an established, state-of-the-art product for decades. However, low-pressure processing has one distinctive disadvantage: for technical reasons, material and solvent losses occur during the pre-shot and flushing shot stages of the production process. Thanks to Hennecke's new ELASTOLINE HP high-pressure elastomer casting machines, such processing disadvantages are a thing of the past. Our machines can be used to manufacture new types of elastomer products in a closed mold, similar to the flood injection process.

Als Stand der Technik sind Niederdruck-Dosiermaschinen für die Elastomer-Verarbeitung seit Jahrzehnten etabliert. Ein entscheidender Nachteil bei der Verarbeitung im Niederdruck-Verfahren sind jedoch die technisch bedingten Material- und Spülverluste durch den Vorschuss und das Spülen während der Produktion. Mit der neuen Elastomer-Hochdruck-Dosiermaschine ELASTOLINE HP von Hennecke gehören diese verfahrenstechnischen Nachteile der Vergangenheit an. Zudem bieten sich Möglichkeiten zur Produktion neuer Elastomer-Produkte durch den Einsatz von geschlossenen Werkzeugen, ähnlich dem Spritzgussverfahren.

- » **PISTON-CLEANED HIGH-PRESSURE MIXHEAD:**
The entire reaction mixture is injected into the closed mold or poured into the open casting mold with no losses
- » **NO PRE-SHOT:** the pre-shot typically used in low-pressure technology for ventilating the mixing chamber is not required
- » **NO SOLVENTS:** the mixing chamber no longer needs to be cleaned with chemicals
- » **A MORE ECO-FRIENDLY WAY OF HANDLING THE RAWMATERIALS AND OPERATING MATERIALS:**
no disposal costs and best industrial hygiene
- » **SECURE MIXHEAD-TO-MOLD CONNECTION:**
the mixhead can be firmly fixed to closed molds
- » **MAXIMIZED PRODUCTION AUTOMATION:**
for off-tool, ready for sale parts with no extra finishing works required

- » **STÖSSELGEREINIGTER HOCHDRUCK-MISCHKOPF:**
Das komplette Reaktionsgemisch geht verlustfrei in das Werkzeug oder die Gießform
- » **KEIN VORSCHUSS:** Der typische Vorschuss der Niederdrucktechnik zur Mischkammerentlüftung entfällt
- » **KEINE LÖSEMittel:** Eine Reinigung der Mischkammer mit Chemikalien ist nicht länger nötig
- » **UMWELTSCHONENDER UMGANG MIT ROHSTOFFEN UND BETRIEBSMITTELN:** Keine Entsorgungskosten und maximale Arbeitsplatzhygiene
- » **FESTE MISCHKOPFVERBINDUNG ZUM WERKZEUG:**
Mischkopf kann fest an geschlossene Werkzeuge angebunden werden
- » **MAXIMALE PRODUKTIONS-AUTOMATISIERUNG:**
für verkaufsfertige, werkzeugfallende Teile ohne aufwendige Nachbearbeitung



Find out more about high-pressure elastomer casting

Erfahren Sie mehr über die Hochdruck-Elastomer-Verarbeitung

Typical application example for series production in closed molds: pallet jack wheels

Typisches Anwendungsbeispiel für Serienproduktion im geschlossenen Werkzeug: Hubwagenrollen

Since the ELASTOLINE HP was launched, special elastomer raw material systems have been developed together with renowned systems vendors and can be used for all typical applications. Shore hardness ranges from 45A to 95A are standard. Laminar mixhead outputs from 25 g/s to 600 g/s (1200 g/s with connected molds) can be achieved. The ELASTOLINE HP is available with three types of mixhead for up to four components.

Seit Vorstellung der ELASTOLINE HP wurden zusammen mit namhaften Systemhäusern spezielle Elastomer-Rohstoffsysteme entwickelt, welche für alle typischen Anwendungen eingesetzt werden können. Härtebereiche von Shore 45A bis Shore 95A bilden hier den Standard. Laminare Mischkopfausträge von 25 g/s bis 600 g/s (1200 g/s bei Werkzeuganbindung) sind realisierbar. Die Ausstattung der ELASTOLINE HP gibt es mit drei Mischkopfvarianten für bis zu vier Komponenten.