

CHINAPLAS 2026: Hennecke PUR Solutions präsentiert integrierte Overmolding-Technolo- gien

Sankt Augustin, März 2026. Auf der CHINAPLAS 2026 (21.–24. April 2026) in Shanghais National Exhibition and Convention Center informiert Hennecke über aktuelle Lösungen für die industrielle Polyurethanverarbeitung. Besucher finden das Unternehmen auf dem Gemeinschaftsstand der Brückner Group im Deutschen Pavillon (Halle 2.1, Stand G54).

PUR-Überflutungstechnologie mit direkter Modulintegration in Spritzguss-Anwendungen

Ein zentraler Fokus des Messeauftritts liegt auf der Weiterentwicklung der Überflutungstechnologie. Hennecke entwickelt die bewährte STREAMLINE Technologie konsequent in Richtung einer modularen Bauweise weiter. Ziel ist eine weltweit skalierbare Lösung, die sich flexibel an unterschiedliche regionale Marktanforderungen anpassen lässt.

„Gerade im asiatischen Markt sehen wir großes Interesse an integrierten Produktionsprozessen, die hochwertige Oberflächen, zusätzliche Funktionen und effiziente Fertigungsabläufe miteinander verbinden. Mit unseren PUR-Technologien eröffnen sich hier neue Möglichkeiten für die industrielle Kunststoffverarbeitung.“

SAWYER CHEN, HEAD OF SALES, CHINA – NEW MACHINES BEI HENNECKE PUR SOLUTIONS

Im Rahmen der Local-for-Local-Strategie erfolgt die Fertigung der Module künftig direkt in den jeweiligen Zielmärkten. Kunden profitieren so von kürzeren Lieferketten, einer verbesserten Wettbewerbsfähigkeit und einer engen Zusammenarbeit mit lokalen Partnern. Die Überflutungsmodule sind so konzipiert, dass sie sich direkt in Spritzgießmaschinen integrieren lassen und nicht mehr ausschließlich als externe Beistelllösung eingesetzt werden.

Neben bestehenden Kooperationen baut Hennecke sein Netzwerk an internationalen Partnerschaften kontinuierlich aus. Ziel ist eine breite Verfügbarkeit der Technologie sowie eine reibungslose Integration in unterschiedliche Maschinenplattformen.

Die Überflutungstechnologie bietet klare Vorteile gegenüber klassischen Lackierverfahren. Sie arbeitet ohne lösemittelhaltige Prozesse und ist VOC-frei. Damit unterstützt sie umweltfreundlichere und nachhaltigere Produktionsabläufe. Gleichzeitig erweitert das Verfahren die Möglichkeiten der Funktionalisierung. Integrierte Heizungen, kapazitive Bedienelemente oder spezielle Lichteffekte lassen sich direkt in die Bauteiloberfläche einbringen und in einem einzigen Prozessschritt realisieren.

Global denken, lokal handeln

Im Bereich technischer Isolierungen und Appliance-Anwendungen verkörpert die HIGHLINE MK2 TI SERIES exemplarisch den Local-for-Local-Ansatz des Unternehmens. Hennecke bietet die Maschine weltweit mit identischen Leistungsdaten an, passt sie jedoch in ihrer technischen Ausführung gezielt an die jeweiligen regionalen Marktanforderungen an. Die bereits verfügbare Version für die APAC-Region wird direkt im Center of Excellence China produziert. Diese Ausführung nutzt lokal verfügbare Qualitätskomponenten, die den regionalen Standards entsprechen, ohne Kompromisse bei der Produktqualität einzugehen. Auf der CHINAPLAS 2026 informiert Hennecke detailliert darüber, wie sich diese bewährten PUR-Technologien effizient in regionale Produktionsstrukturen integrieren lassen.

Kontakt: Torsten Spiller | Hennecke GmbH
Birlinghovener Str. 30
53757 Sankt Augustin, Germany
T +49 2241 339 0
torsten.spiller@hennecke.com

Hennecke PUR Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Maschinen, Anlagen und Systemlösungen für die Verarbeitung von Polyurethan und Reaktivkunststoffen und steht seit über 80 Jahren für technologische Innovation und effiziente, nachhaltige Produktionslösungen. Seit 2026 ist das Unternehmen Teil der Brückner Group, die globale Technologieführerschaft mit lokaler Kundennähe verbindet.

Die Brückner Group ist ein Unternehmen in Familienbesitz, das durch technologische Marktführerschaft weltweit erfolgreich ist. Als starke und individuelle Führungsgesellschaften stehen die **Brückner Maschinenbau, Brückner Servtec, Hennecke PUR Solutions, Kiefel und PackSys Global** für spezialisierte Lösungen und einzigartige Synergien. Mit globaler Präsenz und lokalem Engagement bietet die Unternehmensgruppe ihren Kunden und Partnern exzellenten Service, innovative Technologien und nachhaltige Beziehungen.