

Hennecke präsentiert sich auf der FOAM EXPO North America 2025 als ganzheitlicher Lösungsanbieter für die Polyurethan-Industrie

Sankt Augustin/Pittsburgh, Juni 2025 – Wenn sich vom 24. bis 26. Juni 2025 die Türen zur FOAM EXPO North America in Novi, Michigan, öffnen, ist die Hennecke GROUP mit einem umfangreichen Technologieportfolio vertreten. Am Stand 2032 demonstriert die Business Unit North America des weltweit führenden Herstellers von Polyurethan-Verarbeitungsanlagen ihre Kompetenz als Lösungsanbieter für sämtliche PUR-Anwendungen.



Tanklager im Fokus – intelligente Rohstofflogistik für mehr Effizienz und Sicherheit

Im Zentrum des diesjährigen Messeauftritts stehen intelligente Systeme zur Lagerung und Aufbereitung von Rohstoffen. Als Center of Excellence innerhalb der Hennecke GROUP für den Bereich „Chemical Storage & Blending Systems“ bietet die Hennecke Business Unit North America modulare Anlagenlösungen zur sicheren, effizienten und kostensparenden

Lagerung, Aufbereitung und Dosierung von Chemikalien. Die Systeme zeichnen sich durch höchste Prozesssicherheit, Umweltfreundlichkeit und Anwenderorientierung aus und bieten somit einen entscheidenden Mehrwert in Zeiten volatiler Rohstoffmärkte und strenger Umweltauflagen.

„Tanklagersysteme zählen für uns zu den zentralen Feldern im nordamerikanischen Markt“, erklärt Lutz Heidrich, President der Hennecke Business Unit North America. „Als Spezialist in diesem Segment bieten wir unseren Kunden nicht nur höchste Prozesssicherheit, sondern auch klare Vorteile bei der Rohstofflogistik und insbesondere maßgeschneiderte Lösungen für ihre individuellen Anforderungen.“

Next Generation Metering Machines: Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Digitalisierung

Ein weiterer Schwerpunkt auf der FOAM EXPO ist die neue Generation der Hochdruck-Einzeldosiermaschinen von Hennecke. Die Baureihen TOPLINE MK2, HIGHLINE MK2 und ECOPLUS MK2 decken von hochautomatisierten Speziallösungen bis hin zu effizienten Standardprozessen ein breites Spektrum von Anwendungen ab. Alle Maschinen der neuen Generation verfügen serienmäßig über die „Blue Intelligence“-Technologie und überzeugen durch ressourceneffiziente Komponenten, energieoptimierte Steuerungssysteme und ihr modulares Plattformkonzept. Auch die Auswahl- und Bestellprozesse wurden optimiert. „Unsere digitale B2B-Plattform mit integriertem Konfigurator ermöglicht eine schnelle, komfortable und transparente Auswahl der optimalen Maschinenkonfiguration“, ergänzt Heidrich.

Innovative Retrofitlösungen für langfristige Partnerschaften

Hennecke versteht sich nicht nur als Maschinenlieferant, sondern als langfristiger Partner. Neben klassischen Serviceleistungen bietet die US-Niederlassung umfassende Retrofit- und Modernisierungslösungen an. Dazu zählen etwa der innovative MT-A Mischkopf oder die HX-Pumpe, die speziell für die Verarbeitung anspruchsvoller PU-Systeme entwickelt wurden. Darüber hinaus helfen modernste Steuerungslösungen wie FOAMWARE und FOAMATIC, bestehende Produktionslinien effizienter, sicherer und nachhaltiger zu gestalten.

speziell für die Verarbeitung anspruchsvoller PU-Systeme entwickelt wurden. Darüber hinaus helfen modernste Steuerungslösungen wie FOAMWARE und FOAMATIC, bestehende Produktionslinien effizienter, sicherer und nachhaltiger zu gestalten.

Automatisierung als Wegbereiter für die Zukunft

Ein weiterer Schwerpunkt der Messepräsenz ist der Bereich Automatisierung. Hennecke zeigt, wie sich Produktionsprozesse durch gezielte Integration von Robotik und Automatisierungstechnik wirtschaftlicher und ergonomischer gestalten lassen. „Wir verstehen uns als ganzheitlicher Lösungsanbieter, der unsere Kunden bei der Transformation von manuellen hin zu automatisierten Prozessen begleitet – inklusive Engineering, Steuerung und Inbetriebnahme“, so Heidrich.

Mit dem Ausbau des Portfolios in Richtung Automatisierung und ergänzender Peripherietechnik vollzieht Hennecke einen konsequenten nächsten Schritt: Die Bündelung von Anlagentechnik, Materialhandling, Sicherheitssystemen und Steuerungsarchitektur in einem ganzheitlichen Systemansatz ermöglicht vollständig integrierte Produktionsumgebungen mit minimaler Schnittstellenkomplexität. Das Ergebnis ist eine durchgängig synchronisierte Produktionslinie mit hoher Betriebssicherheit, zentralisierter Prozesskontrolle, standardisierten Diagnosetools und reduzierten Lebenszykluskosten. So profitieren Kunden nicht nur von planbarer Performance, sondern auch von einem skalierbaren Systemaufbau, der auf zukünftige Produktionsanforderungen vorbereitet ist.

Treffpunkt für die gesamte PU-Branche

Der Standort Pittsburgh ist nicht nur Produktions- und Servicestandort, sondern auch Innovationshub mit direkter Anbindung an den amerikanischen Markt und seine spezifischen Anforderungen. Mit ihrer Teilnahme an der FOAM EXPO North America unterstreicht die Hennecke GROUP ihre starke Präsenz im nordamerikanischen Markt. Am Stand 2032 stehen die Expertinnen und Experten der Hennecke Business Unit North America für Gespräche, technische Beratungen und individuelle Lösungen bereit.

Über Hennecke:

Hennecke entwickelt seit 80 Jahren wegweisende Technologien für die Polyurethan-Verarbeitung. Als globaler Marktführer setzt das Unternehmen mit maßgeschneiderten Lösungen und umfassendem Service neue Maßstäbe in Effizienz, Qualität und Nachhaltigkeit. Die Hennecke Business Unit North America am Standort Pittsburgh, Pennsylvania ist seit Jahrzehnten ein verlässlicher Partner für PU-Verarbeiter in Nordamerika und bietet neben Engineering und Produktion einen umfassenden Kundenservice und Support.

Weitere Informationen und Pressekontakt

Director Global Marketing & Communication

Torsten Spiller

Telefon +49 2241 339 394
E-Mail torsten.spiller@hennecke.com

Hennecke GmbH

Birlinghovener Straße 30
53757 Sankt Augustin

Telefon +49 2241 339 0
E-Mail info@hennecke.com

www.hennecke-group.com