

interpack 2026: Blockschaumtechnologie für anspruchsvolle Verpackungsanwendungen

Sankt Augustin, April 2026. Erstmals ist Hennecke PUR Solutions auf der interpack vertreten, der weltweit führenden Fachmesse für Verpackungsmaschinen, Packmittel und Prozesslösungen. Vom 7. bis 13. Mai 2026 präsentiert das Unternehmen auf dem Gemeinschaftsstand der Brückner Group (Halle 8a, Stand C57) in Düsseldorf sein Portfolio an Blockschaumanlagen für den Verpackungssektor.

„Polyurethan ist das Hochleistungsmaterial für Schutz- und Verbundanwendungen im Verpackungssektor.“

SVEN BURCHARDT, SALES MANAGER SLABSTOCK LINES, HENNECKE PUR SOLUTIONS

Polyurethan als Hochleistungsmaterial für den Verpackungssektor

Blockschäume, die auf Hennecke-Anlagen produziert werden, finden vielfältige Anwendung im Verpackungsbereich. Als Schutz- und Verbundlösung sichern sie sensible und hochwertige Güter wie Elektronikbauteile, Platinen, Kameraobjektive und Sensorik zuverlässig gegen Beschädigungen. Spezielle Sichtschäume, die auch in Sonderfarben produziert werden können, dienen darüber hinaus der hochwertigen Produktpräsentation, etwa bei Parfümverpackungen.

Henneckes Anlagenportfolio für Verpackungsanwendungen

Im Portfolio von Hennecke PUR Solutions stehen vier Anlagenbaureihen für die kontinuierliche Blockschaumproduktion zur Verfügung, deren Erzeugnisse für spezielle Verpackungsanwendungen genutzt werden können. Interessenten erhalten am Stand umfassende Informationen zu allen Baureihen. Die SMARTFLEX evo bietet durch ihr modulares, platzsparendes Design einen wirtschaftlichen Einstieg in die industrielle Großserienfertigung von Komfortschäumen, die unter anderem als dämpfende Einleger in Schutzverpackungen eingesetzt werden. Die JFLEX evo ist eine ultrakompakte Anlage für kleine bis mittlere Produktionsvolumina; ihr standardmäßiges FLAT-TOP-System gewährleistet gleichmäßig geformte Schaumblöcke und damit präzise zuschneidbare Verpackungselemente. Die MULTIFLEX steht für höchste Produktivität und eignet sich neben Komfortschäumen ausdrücklich für anspruchsvolle technische Schäume. Auch die QFM ist auf die kontinuierliche Produktion hochwertiger Polyether- und Polyesterschäume ausgerichtet

und wird ebenfalls für technische Schaumanwendungen empfohlen, wie sie für die sichere Einbettung empfindlicher Elektronik oder Sensorik benötigt werden

NOVAFLEX: Spezialschäume mit besonders niedriger Rohdichte

Für die Herstellung von Spezialschäumen steht der NOVAFLEX-Prozess zur Verfügung, der als Add-on auf den Anlagen MULTIFLEX und QFM installiert werden kann. NOVAFLEX ermöglicht die Produktion von Schäumen mit besonders niedriger Rohdichte. Das reduziert Transport- und Frachtgewichte spürbar und macht diese Schäume zu einer idealen Lösung für Verpackungselemente ohne starke mechanische Belastung.

Die Experten von Hennecke PUR Solutions freuen sich auf persönliche Gespräche am Stand der Brückner Group (Halle 8a, Stand C57).

Kontakt: Torsten Spiller | Hennecke GmbH
Birlinghovener Str. 30
53721 Siegburg, Germany
T +49 2241 339 394
torsten.spiller@hennecke.com

Hennecke PUR Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Maschinen, Anlagen und Systemlösungen für die Verarbeitung von Polyurethan und Reaktivkunststoffen und steht seit über 80 Jahren für technologische Innovation und effiziente, nachhaltige Produktionslösungen. Seit 2026 ist das Unternehmen Teil der Brückner Group, die globale Technologieführerschaft mit lokaler Kundennähe verbindet.

Die Brückner Group ist ein Unternehmen in Familienbesitz, das durch technologische Marktführerschaft weltweit erfolgreich ist. Als starke und individuelle Führungsgesellschaften stehen die **Brückner Maschinenbau, Brückner Servtec, Hennecke PUR Solutions, Kiefel und PackSys Global** für spezialisierte Lösungen und einzigartige Synergien. Mit globaler Präsenz und lokalem Engagement bietet die Unternehmensgruppe ihren Kunden und Partnern exzellenten Service, innovative Technologien und nachhaltige Beziehungen.