

Kompromisslose Qualität: SMARTFLEX evo für Lateinamerika

Sankt Augustin, April 2026. Auf der Interzum Bogota, der Leitmesse der Möbel- und Holzverarbeitenden Industrie in Kolumbien und den Andenstaaten, präsentiert Hennecke PUR Solutions vom 12. bis 15. Mai 2026 sein Portfolio für die kontinuierliche Blockschaumproduktion. Am Stand G2903D in den Hallen 18-23 richtet sich das Angebot gezielt an Möbel- und Matratzenhersteller in Lateinamerika, die bei steigendem Kostenbewusstsein auf die bewährte Hochdrucktechnologie setzen. In einem weltwirtschaftlichen Umfeld, das Investitionsentscheidungen zunehmend unter dem Vorzeichen von Effizienz und schnellem Return on Investment bewertet, liefert Hennecke PUR Solutions auf der Interzum Bogota eine klare Antwort: höchste Qualität zum unschlagbaren Preis.

„Die SMARTFLEX evo schließt die Lücke zwischen der JFLEX evo und der leistungsstarken MULTIFLEX und bietet damit eine Lösung, die Produzenten von Komfortschäumen einen wirtschaftlich attraktiven Einstieg in größere Produktionsvolumina ermöglicht.“

LARS BAUMANN, SALES MANAGER SLABSTOCK, HENNECKE PUR SOLUTIONS

SMARTFLEX evo: effizienter Zugang zur industriellen Komfortschaumproduktion.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts steht die kontinuierliche Blockschaumanlage SMARTFLEX evo. Sie wurde konsequent auf die Anforderungen der Komfortschaum-Produktion – insbesondere für Matratzen und Polstermöbel – ausgerichtet und ergänzt das Portfolio zwischen der JFLEX evo und der MULTIFLEX. Ein hoher Standardisierungsgrad und ein modulares, platzsparendes Design senken den Investitionsaufwand gegenüber vergleichbaren Systemen spürbar, ohne Abstriche bei Qualität oder Prozesssicherheit zu machen. Der Verzicht auf ein klassisches Portal reduziert die Bauhöhe und erleichtert die Integration in Hallen mit begrenzter Raumhöhe. Kurze Lieferzeiten und eine zügige Inbetriebnahme sind durch die modulare Bauweise ebenfalls gesichert. Die SMARTFLEX evo ermöglicht die Verarbeitung von bis zu acht Polyolen, drei Isocyanaten und 24 Additiven. Serienmäßig verbaut sind SMARTJECTOR-Eintragsorgane und manuell kippbare Seitenwände sowie ein FLAT-TOP-System für eine nahezu rechteckige Blockform, die Verschnitt reduziert und die Rohstoffausbeute verbessert. Die intuitive Steuerung erfolgt über die innovative FOAMWARE Slabstock, die Prozessüberwachung, Fernwartung und lückenlose Produktionsdatenverwaltung vereint.

Bewährte Hochdrucktechnologie für maximale Wirtschaftlichkeit

Trotz des äußerst interessanten Einstiegspreises bleibt ein zentrales Merkmal der Hennecke-Technologie erhalten: die effiziente Hochdruck-Dosierung, die eine optimale Rohstoffausnutzung sowie exzellente Schaumstoffqualität gewährleistet und im Vergleich zu Niederdrucksystemen bis zu vier Prozent Isocyanat einspart. In Verbindung mit dem Indirect-Liquid-Laydown-Verfahren und der MIXGUIDE-Rücklaufsperrung entsteht eine homogene Schaumreaktion über die gesamte Schäumbreite; Ausschuss bei Rezepturwechseln wird effektiv vermieden. Hinzu kommt die nachgewiesene Langlebigkeit von Hennecke-Anlagen: Was auf den ersten Blick wie eine höhere Investition erscheint, zahlt sich im täglichen Betrieb und über den gesamten Maschinenlebenszyklus mehrfach aus.

Darüber hinaus kann die SMARTFLEX evo mit dem NOVAFLEX-Prozess ausgestattet werden. Da klassische Treibmittel wie Methylenchlorid in immer mehr Regionen durch Umweltauflagen reguliert werden, ermöglicht NOVAFLEX die gesetzeskonforme Produktion von Blockschaum mittels flüssigem CO₂. Für exportorientierte Produzenten in Lateinamerika bietet dieses Add-on einen konkreten Vorteil beim Zugang zu internationalen Märkten.

JFLEX evo: professionelle Blockschaumproduktion auf kleinstem Raum

Für Produzenten mit kleineren Volumina, die den Schritt von der diskontinuierlichen zur kontinuierlichen Produktion planen, präsentiert Hennecke PUR Solutions in Bogota ergänzend die JFLEX evo. Die Anlage überzeugt vor allem durch ihren ultrakompakten Footprint: Bei einer Anlagenlänge von nur zwölf Metern, einer Breite von 4,5 Metern beträgt die Aufstellfläche lediglich rund 54 Quadratmeter. Auch Betriebe mit begrenzten Hallenkapazitäten erhalten damit Zugang zu den Vorteilen der kontinuierlichen Blockschaumproduktion. Die stufenlos verstellbare Schäumbreite zwischen 1.550 und 2.300 mm sowie das serienmäßige FLAT-TOP-System sorgen für gleichmäßig geformte Schaumblöcke und eine maximale Rohstoffeffizienz.

Retrofit und Service: Investitionsschutz über den gesamten Maschinenlebenszyklus

Hennecke PUR Solutions versteht sich als langfristiger Partner seiner Kunden. Am Stand in Bogota informiert das Team daher auch über das 360°RETROFIT-Portfolio, mit dem bestehende Produktionsanlagen durch gezielte Upgrades in Effizienz und Lebensdauer gesteigert werden können. Fachbesucher sind eingeladen, am Stand G2903D in den Hallen 18-23 persönliche Gespräche mit Henneckes PUR-Experten vor Ort zu führen.

Kontakt: Torsten Spiller | Hennecke GmbH
Birlinghovener Str. 30
53721 Siegburg, Germany
T +49 2241 339 394
torsten.spiller@hennecke.com

Hennecke PUR Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Maschinen, Anlagen und Systemlösungen für die Verarbeitung von Polyurethan und Reaktivkunststoffen und steht seit über 80 Jahren für technologische Innovation und effiziente, nachhaltige Produktionslösungen. Seit 2026 ist das Unternehmen Teil der Brückner Group, die globale Technologieführerschaft mit lokaler Kundennähe verbindet.

Die Brückner Group ist ein Unternehmen in Familienbesitz, das durch technologische Marktführerschaft weltweit erfolgreich ist. Als starke und individuelle Führungsgesellschaften stehen die **Brückner Maschinenbau**, **Brückner Servtec**, **Hennecke PUR Solutions**, **Kiefel** und **PackSys Global** für spezialisierte Lösungen und einzigartige Synergien. Mit globaler Präsenz und lokalem Engagement bietet die Unternehmensgruppe ihren Kunden und Partnern exzellenten Service, innovative Technologien und nachhaltige Beziehungen.